



**MAXIME  
FERRUM**

## **AÇOS PARA SERRAS**



O uso de fitas de aço para fabricação de laminas e serras para corte é largamente difundido nas indústrias de espumas, frigorífica, madeira, papel, etc. Normalmente são usadas lâminas de aço temperado e revenido (TR), já em aplicações mais simples utiliza-se o de aço alto carbono ENCRUADO e em casos especiais o aço “*Texturizado*”, muito utilizado em corte de carcaça de animais, isso devido à elevada resistência mecânica e ao desgaste aliada à alta tenacidade e resistência á fadiga que os mesmos proporcionam.

Dentre as principais características que uma boa serra/lâmina de aço deve ter, destacam-se:

- Suportar pressão de corte;
- Ter boa resistência à Fadiga;
- Ter boa resistência ao desgaste e;
- Manter bom fio de corte por maior tempo.

A **MAXIME FERRUM** trabalha com um variado estoque de fitas de aço SAE 1075, SAE 1095 temperadas e revenidas (TR), aço SAE 1080 “*Texturizado*” e aço DIN 125Cr1 TR ou Encruado, provenientes dos mais renomados fabricantes nacionais e internacionais que atendem aos mais rigorosos requisitos de qualidade em uso.

Os aços SAE 1075, SAE 1095 e DIN 125Cr1 TR apresentam características pós-têmpera que propiciam durezas na faixa de 44 a 48 HRC, a mesma faixa de dureza é aplicada para os aços "Texturizados", enquanto os aços DIN 125Cr1 Encruado alcançam um nível de dureza inferior na ordem de 38 a 44 HRC acompanhado de uma microestrutura especial de carbonetos muito finos, denominada de "Pin-point". Todos eles apresentando um reduzido empeno lateral, excelente acabamento de superfície reduzindo o atrito entre a lâmina e o material a ser cortado, proporcionando segurança de cortes retos e precisos. Adicionalmente um bom acabamento de canto/borda é suma importância para este tipo de aplicação.

## **AÇOS MAXIME FERRUM PARA SERRAS**

**AÇO AO CARBONO SAE 1095 TR:** Aço de alto teor de carbono, temperado e revenido com elevada resistência mecânica, excelente acabamento e propriedades específicas para serras, como resistência a fadiga elevada.

<b>Composição Química nominal (% peso)</b>					
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P máx.</b>	<b>S máx.</b>	<b>Cr</b>
<b>1,0</b>	<b>0,30</b>	<b>0,40</b>	<b>0.020</b>	<b>0.010</b>	<b>0,2</b>

**AÇO AO CARBONO SAE 1075 TR:** Aço de alto teor de carbono, temperado e revenido com elevada resistência mecânica, excelente acabamento e propriedades específicas para molas, como resistência a fadiga elevada.

<b>Composição Química nominal (% peso)</b>						
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P máx.</b>	<b>S máx.</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>
<b>0,76</b>	<b>0,20</b>	<b>0,70</b>	<b>0.020</b>	<b>0.010</b>	<b>0,19</b>	

**AÇO AO CARBONO DIN 125Cr1 Encruado:** Aço de alto teor de carbono, deformado a frio com elevada resistência mecânica, excelente acabamento e propriedades específicas para serras, como resistência a fadiga elevada.

<b>Composição Química nominal (% peso)</b>					
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P máx</b>	<b>S máx</b>	<b>Cr</b>
<b>1,20-1,30</b>	<b>0,15-0,35</b>	<b>0,25-0,40</b>	<b>0,025</b>	<b>0.025</b>	<b>0,40-0,60</b>

**AÇO AO CARBONO TEXTURIZADO - [VIDE FOLHETO ESPECÍFICO](#)**

### **MAXIME FERRUM COM. DE FITAS DE AÇOS ESPECIAIS**

**End. Rua Antonio Pinhata, 75 - Vinhedo - SP - Telefone: (19) 3886-6486**

**Contato: Eng. Antenor Ferreira Filho - Tel. cel - (11) 992336955**

**[comercial@maximeferrum.com.br](mailto:comercial@maximeferrum.com.br)**