



# AÇO 01

EQUIVALENCIA: WNr 1.2510; DIN 100MnCrW4

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA (% em peso):

Composição Química nominal (% peso)				
C	Mn	Cr	W	V
0,95	1,25	0,50	0,50	0,12

CARACTERÍSTICAS:

Aço média liga temperável em óleo. Possui alta resistência ao desgaste proporcionando boa retenção de fio de corte.

TRATAMENTOS TÉRMICOS:

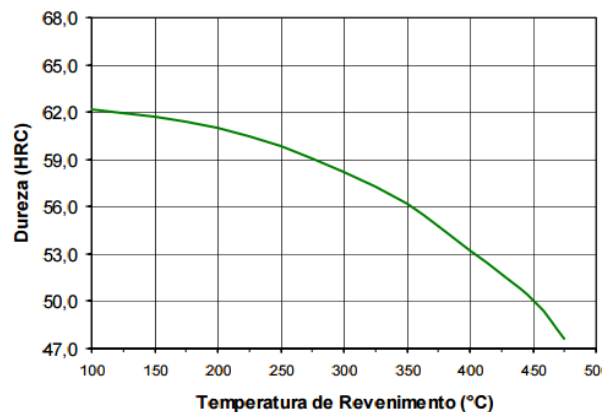
- Recozimento: 750/820°C, com resfriamento em forno.
- Têmpera: 790/820°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento duplo: 150/ 250°C

RECOMENDAÇÃO: No resfriamento da têmpera não resfriar a peça até a temperatura ambiente. Fazer o resfriamento até aproximadamente 60°C e imediatamente efetuar o primeiro revenimento.

Deve ser feito no mínimo dois revenimentos e entre cada revenimento a peça deve ser resfriada em ar calmo até a temperatura ambiente.

- DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 62HRC
- DUREZA TÍPICA PÓS REVENIMENTO: 59/61HRC

Na curva abaixo se pode ver, para cada temperatura de revenimento qual a dureza esperada.



Curva obtida após tratamento térmico em corpos de prova de 20 x 20 mm<sup>2</sup>.